

DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION



Asunto: KTB429

AUDI - SEAT - SKODA

VOLKSWAGEN

A3 - Bora- Caddy- Cordoba - Fabia Golf - Ibiza- Inca- Leon New Beetle - Octavia - Polo -

Toledo

Motor: AGP - AGR - AHF - ALH

- AQM

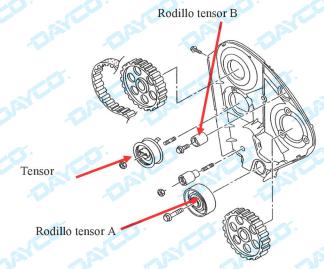
ASV - ASY - AYQ

N°: TI0174ES

Fecha: 24/03/2017

El Kit de distribución KTB429 incluye:

- una correa de distribución 94942 con
 141 dientes, ancha 25 mm (OES 038109119M)
- un tensor ATB2252 (OES 038109243N)
- un rodillo tensor A Ø 80 mm ATB2295 (OES 038109244M)
- un rodillo tensor B Ø 28,5 mm ATB2232 (OES 03L109244D)





Tensor



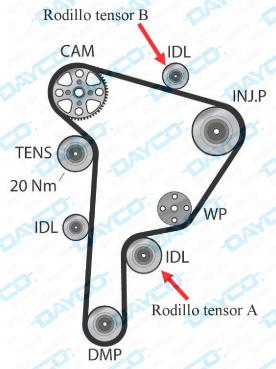
Rodillo tensor A

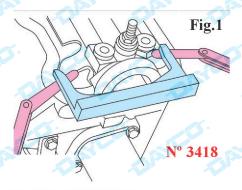


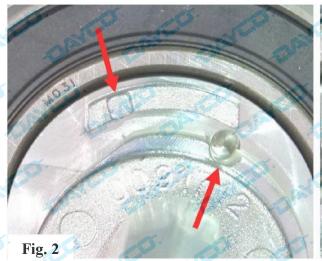
Rodillo tensor B

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE Y TENSADO

- Comprobar que las muescas de puesta en fase estén alineadas.
- Comprobar que la barra de bloqueo del árbol de levas
 Nº 3418 (Fig.1) se ha introducido correctamente.
- Comprobar que el perno de bloqueo de la bomba de inyección N° 3359 (Fig. 3) esté correctamente colocado.
- Aflojar un poco el perno de la rueda dentada del árbol de levas; utilizar la herramienta especial para mantener el árbol de levas en posición.
- Quitar los pernos del piñón de la bomba de inyección e instalar otros nuevos.
- Alinear el piñón de la bomba de inyección con los pernos en el centro de los orificios ranurados.
- Montar de nuevo el tensor, comprobar que la patilla de sujeción se ha introducido de forma correcta y montar rodillos tensores nuevos.
- Instalar la nueva correa de distribución en el orden siguiente: piñón del cigüeñal, rodillo tensor "A", bomba de agua, bomba de inyección, tensor, árbol de levas y rodillo tensor "B".
- Tras montar el piñón del árbol de levas, apretar un poco el perno correspondiente. El piñón debe girar sin dificultad en el racor cónico.
- Aflojar la tuerca del tensor.
- Con la llave adecuada, girar el tensor en el sentido de las agujas del reloj hasta que las marcas queden alineadas como en la Fig. 2.









- Bloquear la tuerca del tensor al par de 20 Nm y comprobar que las muescas de puesta en fase estén alineadas.
- Bloquear el perno del piñón del árbol de levas al par de 45 Nm.
- Apretar momentáneamente los pernos de la bomba de inyección al par de 20 Nm.
- Quitar la barra de bloqueo del árbol de levas y el perno de bloqueo de la bomba de invección.
- Girar el cigüeñal dos vueltas en el sentido de las agujas del reloj hasta que las muescas de puesta en fase estén alineadas.
- Comprobar que se puede introducir la barra de bloqueo.
- Comprobar que el perno de bloqueo se puede introducir en la bomba de inyección.
- Apretar los pernos de la bomba al par de 20 Nm y, si el tornillo es puntiagudo, girar otros 90° (Fig. 3).
- Comprobar que las marcas del tensor han permanecido alineadas y que se desplazan cuando se presiona la correa, lo que confirma que el tensor reacciona de forma adecuada.
- Montar el soporte del bastidor del motor y acoplar el bastidor del motor otra vez
- Desmontar la barra del bastidor del motor y volver a montar los demás componentes en orden inverso al de desmontaje.
- Bloquear los pernos de la polea del cigüeñal al par de 10 Nm + 90°.



Fig. 3 N. 3359

Descripción	OES n°	Dayco n°	Dayco Kit
Correa de distribución	038109119M	94942	
Tensor	038109243N	ATB2252	
Rodillo tensor Ø 80 mm	038109244M	ATB2295	
Rodillo tensor Ø 28,5 mm	03L109244D	ATB2232	KTB429
Tuerca	N90074404	V0092	K1D429
Arandela	N01155813	V0093	-631
Tornillo	N90596906	V0094	
Kit	038198119F		