DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

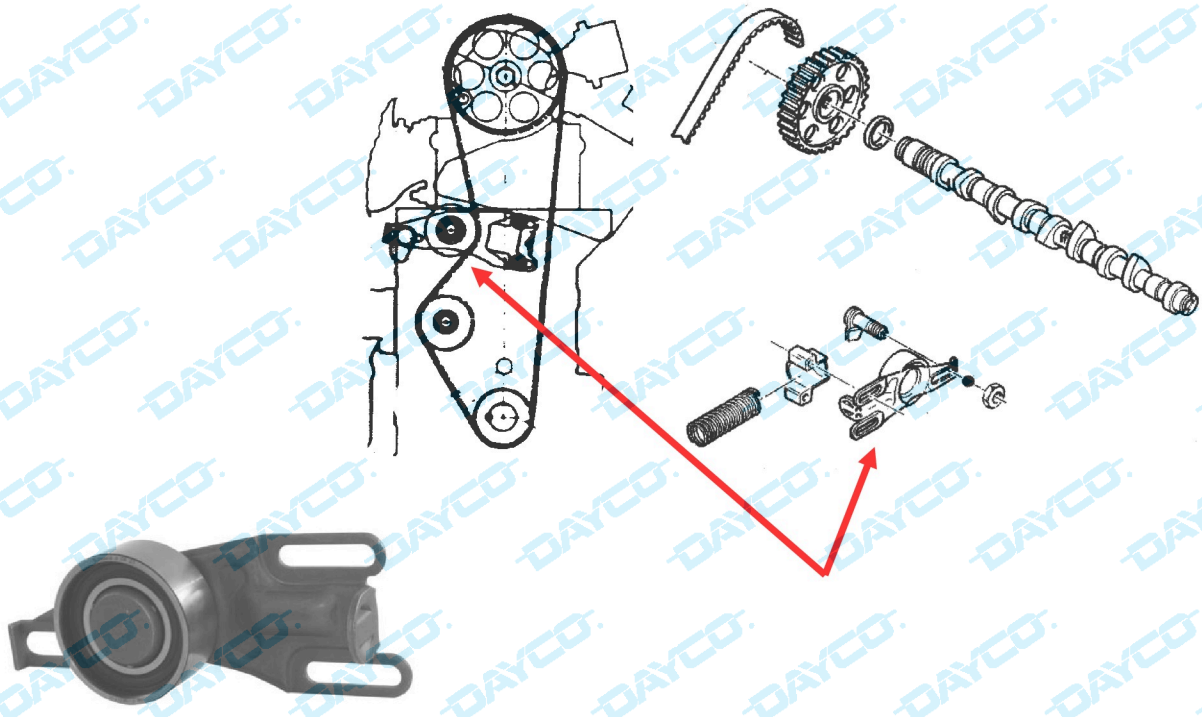
Asunto: **KTB104**
CITROEN - PEUGEOT
BX – VISA – ZX – 205 – 305 – 309 – 405
Motor: 171A – XU5 – XU9

N°: TI0282ES

Fecha: 24/03/2017

El Kit de distribución KTB104 incluye:

- una **correa de distribución 94532** con 113 dientes, ancha 17 mm (OES 081667)
- un **tensor ATB2243** (OES 082912)

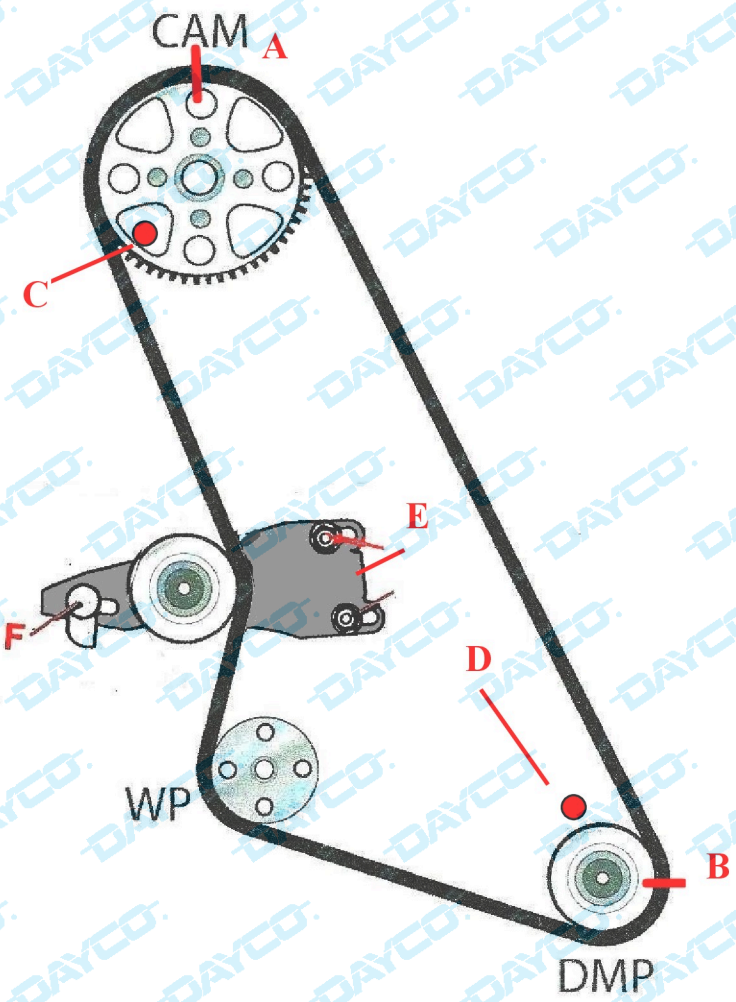


Tensor

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE Y TENSADO DEL TENSOR

- Montar provisionalmente la polea del cigüeñal mientras se comprueba la posición con el perno de puesta en fase D.
- Comprobar que el engranaje del árbol de levas se corresponda con el perno de puesta en fase C.
- Instalar correctamente el tensor nuevo.
- Quitar la polea del cigüeñal y montar la correa de distribución en el sentido de las agujas del reloj, comenzando por el engranaje del árbol de levas.
- Comprobar que las muescas de puesta en fase A y B de la correa y los engranajes estén alineadas.



- Volver a montar la polea del cigüeñal sin apretar el perno correspondiente.
- Soltar la excéntrica para que el tensor reaccione y tensar la correa.
- Bloquear la tuerca de bloqueo F del tensor al par de 15 Nm y las tuercas de fijación E a 16 Nm.
- Extraer el perno de puesta en fase C del engranaje del árbol de levas.
- Hacer que el motor gire dos vueltas en el sentido de las agujas del reloj hasta que no llegue al PMS del cilindro N° 1.
- Las muescas de puesta en fase del volante motor deben estar alineadas.
- Aflojar las tuercas E y F del tensor y hacerlo funcionar.
- Con el sistema instalado, apretar definitivamente la tuerca F al par de 15 Nm y las tuercas E a 16 Nm.
- Quitar la polea del cigüeñal y volver a montar el cárter inferior de la distribución.

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

- Montar de manera definitiva la polea del cigüeñal y apretar el perno correspondiente al par de 110 Nm.
- Volver a montar los demás componentes en orden inverso al de desmontaje.

Descripción	OES n°	Dayco n°	Dayco Kit
Correa de distribución	081667	94532	KTB104
Tensor	082912	ATB2243	

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.